

Dichiarazione di Prestazione (DoP) n. PB 29

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo	EKAN SHOT 25 AF
2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4	Additivo Accelerante di Presa Senza Alkali Per Calcestruzzo Spruzzato (Tabella 2)
3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante	EN 934-5:2007
4. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5	EKAN SRL Zona Industriale Nord, 68 Via Villafalletto 12020 Tarantasca (CN) CUNEO ITALIA
5. Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti cui all'articolo 12, paragrafo 2	Non applicabile
6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V:	Sistema 2+
7. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata	L'ente notificato Universal Certification (No: 2163) ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica e la sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione in fabbrica secondo il sistema 2+, e ha rilasciato il certificato di conformità del controllo di produzione in fabbrica Document No: 2163 - CPR - 1010
8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea	Non applicabile

9. Prestazione dichiarata

Tabella 2 – Additivi acceleranti di presa per calcestruzzo spruzzato e additivi acceleranti senza alcali per calcestruzzo spruzzato – requisiti specifici (a pari rapporto acqua/cemento)

Caratteristiche	Malta di riferimento	Prestazioni	Specifica tecnica armonizzata
Tempo di presa	EN 480-1 a b	Tempo di inizio presa ≤ 10 minuti Tempo di fine presa ≤ 60 minuti (media di 3 risultati di prova)	EN 480-2 c
Resistenza alla compressione	EN 480-1 a d e	Il fattore di separazione del campione è al massimo 0,2 mm.	EN 196-1

a Il rapporto acqua/cemento deve essere $\leq 0,50$ e la consistenza della miscela di prova, immediatamente prima dell'aggiunta dell'additivo, deve essere pari alla consistenza standard definita nella EN 196-3.

b In deroga alla EN 480-1, l'additivo accelerante di presa deve essere aggiunto alla malta cementizia a consistenza standard immediatamente prima della fine del tempo di miscelazione. L'aggiunta dell'additivo, la miscelazione della malta e il riempimento dello stampo mediante un'adeguata vibrazione, senza causare segregazione, devono essere completati entro un massimo di 30 secondi.

c In deroga alla EN 480-6, la massa totale delle parti mobili dell'apparecchio Vicat deve essere pari a (300 ± 2) g.

d Tutti i componenti della malta devono essere condizionati ad una temperatura di (5 ± 1) °C. Il provino deve essere conservato ad una temperatura di (20 ± 2) °C.

e L'additivo accelerante di presa deve essere aggiunto alla malta cementizia immediatamente prima della fine del tempo di miscelazione. Il riempimento dello stampo con la malta e la sua compattazione devono essere completati il più rapidamente possibile.

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Gokhan Altan / Delegato

